



TESNIT® BA-GL сочетает в себе превосходную термическую и химическую стойкость с выдающимися механическими свойствами, особенно с сохранением крутящего момента болта. Таким образом, TASNIT® BA-GL особенно подходит для подачи газа и пара, систем отопления, насосов и компрессоров.

свойства

	Механическое		Температурное		CHEMICAL
	сопротивление	сопротивление	Герметичность	сопротивление	
Превосходный	■	■	■	■	■
Отличный	■	■	■	■	■
Очень хороший	■	■	■	■	■
Хороший	■	■	■	■	■
Средний	■	■	■	■	■

СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ОТРАСЛИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

-  ПИТЬЕВАЯ ВОДА
-  ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ
-  ПАР
-  ХОЛОДИЛЬНИКИ И СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ
-  ГАЗОСНАБЖЕНИЕ
-  ОТОПЛЕНИЕ
-  НЕФТЕХИМИЯ
-  ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
-  ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
-  КОМПРЕССОРЫ И НАСОСЫ
-  СУДОСТРОЕНИЕ
-  КЛАПАНЫ

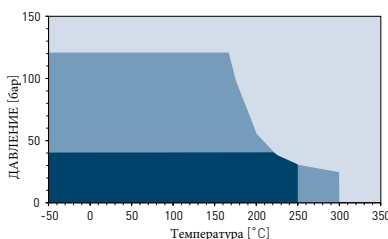
СОСТАВ:	Стекловолокна, арамидные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR. Дополнительная стальная проволочная сетка или расширенная стальная вставка по запросу.
ЦВЕТ:	Зеленовато-голубой/Зеленый
Разрешительные документы	DIN-DVGW DIN 3535-6, DVGW VP 401, DVGW KTW, BAM (Oxygen), TA-Luft (VDI 2440), API 607, Germanischer Lloyd, WRAS, EC 1935/2004, BS 7531 Grade X

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ Типичные значения для толщины 2 мм

Плотность	DIN 28090-2	г/см ³	1.8
Сжимаемость	ASTM F36J	%	7
Восстановление	ASTM F36J	%	55
Сопротивление растяжению	ASTM F152	МПа	11
Стрессоустойчивость	DIN 52913		
16 h, 50 МПа, 175 °C		МПа	38
16 h, 50 МПа, 300 °C		МПа	33
Удельная скорость утечки	DIN 3535-6	мл/(с·м)	0.03
Увеличение толщины	ASTM F146		
Масло IRM 903, 5 h, 150 °C		%	3
ASTM Fuel B, 5 h, 23 °C		%	5
Модуль сжатия	DIN 28090-2		
При комнатной температуре: ϵ_{KSW}		%	6.9
При повышенной температуре: $\epsilon_{WSW/200\text{ }^\circ\text{C}}$		%	7.9
Процентная релаксация ползучести	DIN 28090-2		
При комнатной температуре: ϵ_{KRW}		%	3.3
При повышенной температуре: $\epsilon_{WRW/200\text{ }^\circ\text{C}}$		%	1.2
Максимальные условия эксплуатации			
Пиковая температура		°C/°F	440/824
Непрерывная температура		°C/°F	350/662
- с паром		°C/°F	250/482
Давление		бар/psi	120/1740

P-T ДИАГРАММА

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 мм



- Общая пригодность - в соответствии с общепринятыми методами установки и химической совместимостью.
- Условная пригодность - Соответствующие меры обеспечивают максимальную производительность при проектировании соединений и установке прокладок.
- Рекомендуется техническая консультация.
- Ограниченная пригодность - Техническая консультация обязательна.

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ti-sistemc.pf

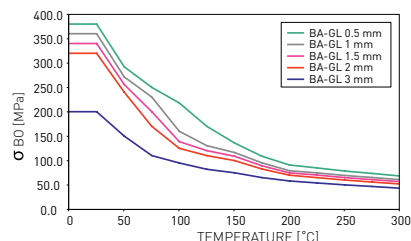
Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65

Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by

Отделка поверхности	Отделка поверхности составляет 4AS. Дополнительная отделка графитом или ПТФЭ по запросу.
Размеры стандартных листов	Размер листа (мм): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Толщина (мм): 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 Другие размеры и толщины доступны по запросу.
Допуски	± 5 % по длине и ширине При толщине до 1,0 мм ±0,1 мм При толщине свыше 1,0 мм ± 10 %

Acetamide	+	Dioxane	-	Oleic acid	+
Acetic acid, 10%	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-
Acetic acid, 100% (Glacial)	-	Esters	?	Oxalic acid	?
Acetone	?	Ethane (gas)	+	Oxygen (gas)	-
Acetonitrile	-	Ethers	?	Palmitic acid	+
Acetylene (gas)	+	Ethyl acetate	?	Paraffin oil	+
Acid chlorides	-	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Pentane	+
Acrylic acid	?	Ethyl cellulose	?	Perchloroethylene	-
Acrylonitrile	-	Ethyl chloride (gas)	-	Petroleum (Crude oil)	+
Adipic acid	+	Ethylene (gas)	+	Phenol (Carbolic acid)	-
Air (gas)	+	Ethylene glycol	+	Phosphoric acid, 40%	?
Alcohols	+	Formaldehyde (Formalin)	?	Phosphoric acid, 85%	-
Aldehydes	?	Formamide	?	Phthalic acid	+
Alum	+	Formic acid, 10%	+	Potassium acetate	+
Aluminium acetate	+	Formic acid, 85%	?	Potassium bicarbonate	+
Aluminium chlorate	?	Formic acid, 100%	-	Potassium carbonate	+
Aluminium chloride	?	Freon-12 (R-12)	+	Potassium chloride	+
Aluminium sulfate	?	Freon-134a (R-134a)	+	Potassium cyanide	+
Amines	-	Freon-22 (R-22)	?	Potassium dichromate	?
Ammonia (gas)	?	Fruit juices	+	Potassium hydroxide	?
Ammonium bicarbonate	+	Fuel oil	+	Potassium iodide	+
Ammonium chloride	+	Gasoline	+	Potassium nitrate	+
Ammonium hydroxide	+	Gelatin	+	Potassium permanganate	?
Amyl acetate	?	Glycerine (Glycerol)	+	Propane (gas)	+
Anhydrides	?	Glycols	+	Propylene (gas)	+
Aniline	-	Helium (gas)	+	Pyridine	-
Anisole	?	Heptane	+	Salicylic acid	?
Argon (gas)	+	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Seawater/brine	+
Asphalt	+	Hydraulic oil (Mineral type)	+	Silicones (oil/grease)	+
Barium chloride	+	Hydraulic oil (Phosphate ester based)	?	Soaps	+
Benzaldehyde	-	Hydrazine	-	Sodium aluminate	+
Benzene	+	Hydrocarbons	+	Sodium bicarbonate	+
Benzoic acid	?	Hydrochloric acid, 10%	?	Sodium bisulfite	+
Bio-diesel	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Sodium carbonate	+
Bio-ethanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Sodium chloride	+
Black liquor	?	Hydrofluoric acid, 48%	-	Sodium cyanide	+
Borax	+	Hydrogen (gas)	+	Sodium hydroxide	?
Boric acid	+	Iron sulfate	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	?
Butadiene (gas)	+	Isobutane (gas)	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Butane (gas)	+	Isooctane	+	Sodium sulfate	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Isoprene	+	Sodium sulfide	+
Butyric acid	+	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Starch	+
Calcium chloride	+	Kerosene	+	Steam	+
Calcium hydroxide	+	Ketones	?	Stearic acid	+
Carbon dioxide (gas)	+	Lactic acid	?	Styrene	?
Carbon monoxide (gas)	+	Lead acetate	+	Sugars	+
Cellosolve	?	Lead arsenate	+	Sulfur	?
Chlorine (gas)	-	Magnesium sulfate	+	Sulfur dioxide (gas)	?
Chlorine (in water)	-	Maleic acid	?	Sulfuric acid, 20%	-
Chlorobenzene	?	Malic acid	?	Sulfuric acid, 98%	-
Chloroform	-	Methane (gas)	+	Sulfuryl chloride	-
Chloroprene	?	Methyl alcohol (Methanol)	+	Tar	+
Chlorosilanes	-	Methyl chloride (gas)	?	Tartaric acid	?
Chromic acid	-	Methylene dichloride	?	Tetrahydrofuran (THF)	-
Citric acid	?	Methyl ethyl ketone (MEK)	?	Titanium tetrachloride	-
Copper acetate	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	?	Toluene	+
Copper sulfate	+	Milk	+	2,4-Toluenedisocyanate	?
Creosote	?	Mineral oil (ASTM no.1)	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Cresols (Cresylic acid)	-	Motor oil	+	Trichloroethylene	-
Cyclohexane	+	Naphtha	+	Vinegar	+
Cyclohexanol	+	Nitric acid, 10%	-	Vinyl chloride (gas)	-
Cyclohexanone	?	Nitric acid, 65%	-	Vinylidene chloride	-
Decalin	+	Nitrobenzene	-	Water	+
Dextrin	+	Nitrogen (gas)	+	White spirits	+
Dibenzyl ether	?	Nitrous gases (NOx)	?	Xylenes	+
Dibutyl phthalate	?	Octane	+	Xylenol	-
Dimethylacetamide (DMA)	?	Oils (Essential)	+	Zinc sulfate	+
Dimethylformamide (DMF)	?	Oils (Vegetable)	+		

σ_{BO} ДИАГРАММА DIN 28090-1



σ_{BO} диаграммы представляют значения σ_{BO} для различных толщин прокладочного материала. Эти значения указывают на максимальное давление сжатия в процессе эксплуатации, которое может быть приложено к области сжатой прокладки в процессе эксплуатации без разрушения и повреждения материала прокладки.

P-T диаграммы показывают максимально допустимую комбинацию внутреннего давления и рабочей температуры, которые могут одновременно применяться для данной прокладки в зависимости от ее типа материала, толщины, размера и класса герметичности. Учитывая разнообразие применений прокладок и условий эксплуатации, эти значения следует рассматривать только как руководство для правильной сборки прокладок. Как правило, более тонкие прокладки обладают лучшими P-T свойствами.

ДИАГРАММА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ
Приведенные здесь рекомендации призваны служить руководством для выбора подходящего качества прокладок. Поскольку функциональность и долговечность изделий зависят от ряда факторов, эти данные не могут быть использованы для обоснования каких-либо гарантийных претензий.

- +
 - ?
 -
- Рекомендуется
Рекомендации зависят от условий
Не рекомендуется

